

Dischi a lamelle



- **Dischi a lamelle applicate**
- **Dischi a lamelle inserite**



I dischi a lamelle sono utensili abrasivi dotati di eccezionali caratteristiche di rendimento e praticità di utilizzo. TAF ABRASIVI, che per prima li ha lanciati sul mercato oltre cinquant'anni fa, grazie al know-how acquisito e alla costante attività di sviluppo, mantiene tuttora la posizione di leader sul mercato ed è in grado di proporre una gamma particolarmente ampia.

La gamma dei dischi a lamelle TAF è divisa in due serie:

SERIE PROFESSIONALE

A questa serie appartengono i prodotti al vertice della gamma TAF, che sono la massima espressione delle conoscenze tecniche e delle attività di ricerca effettuate dall'azienda.

SERIE UNIVERSALE

Comprende tutti gli articoli che, sebbene destinati ad una clientela di professionisti, garantiscono un eccellente rapporto qualità/prezzo e quindi una grande redditività per chi li utilizza.

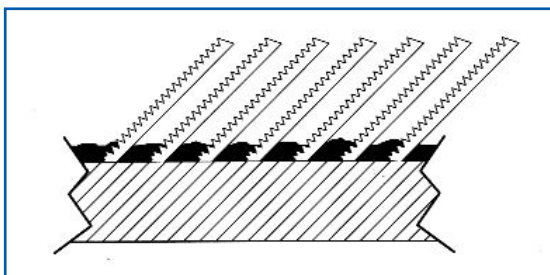
Sono disponibili dischi con le lamelle di tela inserite nel supporto di plastica (dotato di apposite fessure) e dischi con le lamelle applicate su supporti di plastica, fibra di vetro o cartone fibrato biodegradabile (brevetto TAF).

I dischi possono avere una forma piana o inclinata, per adattarsi a qualsiasi tipo di lavorazione:

COSTRUZIONE DISCHI A LAMELLE

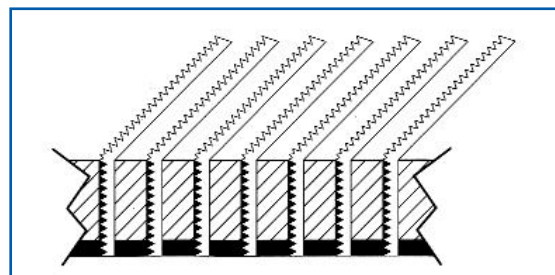
LAMELLE APPLICATE:

- taglio rapido
- impiego universale



LAMELLE INSERITE:

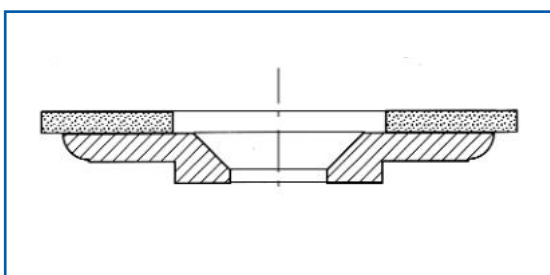
- ottima finitura
- vibrazioni e rumorosità ridotte



PROFILO DISCHI A LAMELLE

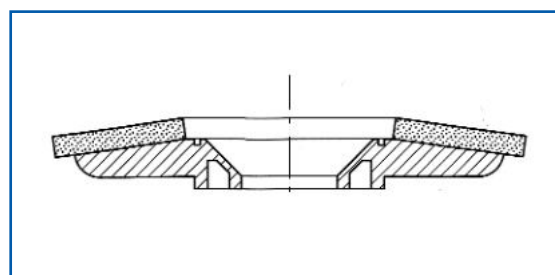
PIANO:

- utilizzo in piano
- buona finitura



INCLINATO:

- utilizzo su bordi
- superficie di contatto ottimale



DISCHI A LAMELLE

SPECIFICHE TECNICHE E APPLICAZIONI



SUPPORTO DISCHI A LAMELLE

- PLASTICA:**
- buona flessibilità e finitura
 - impiego universale
- FIBRA DI VETRO:**
- asportazione rapida
 - non danneggia il pezzo lavorato
- CARTONE FIBRATO:**
- brevetto TAF
 - materiale ecologico
 - ottima flessibilità

TIPI DI TELA

- COTONE:**
- taglio rapido
 - buon rendimento anche con basse pressioni di lavoro
- POLYCOTTON:**
- lunga durata
 - adatto a lavorazioni gravose e a pressioni di lavoro medie e alte

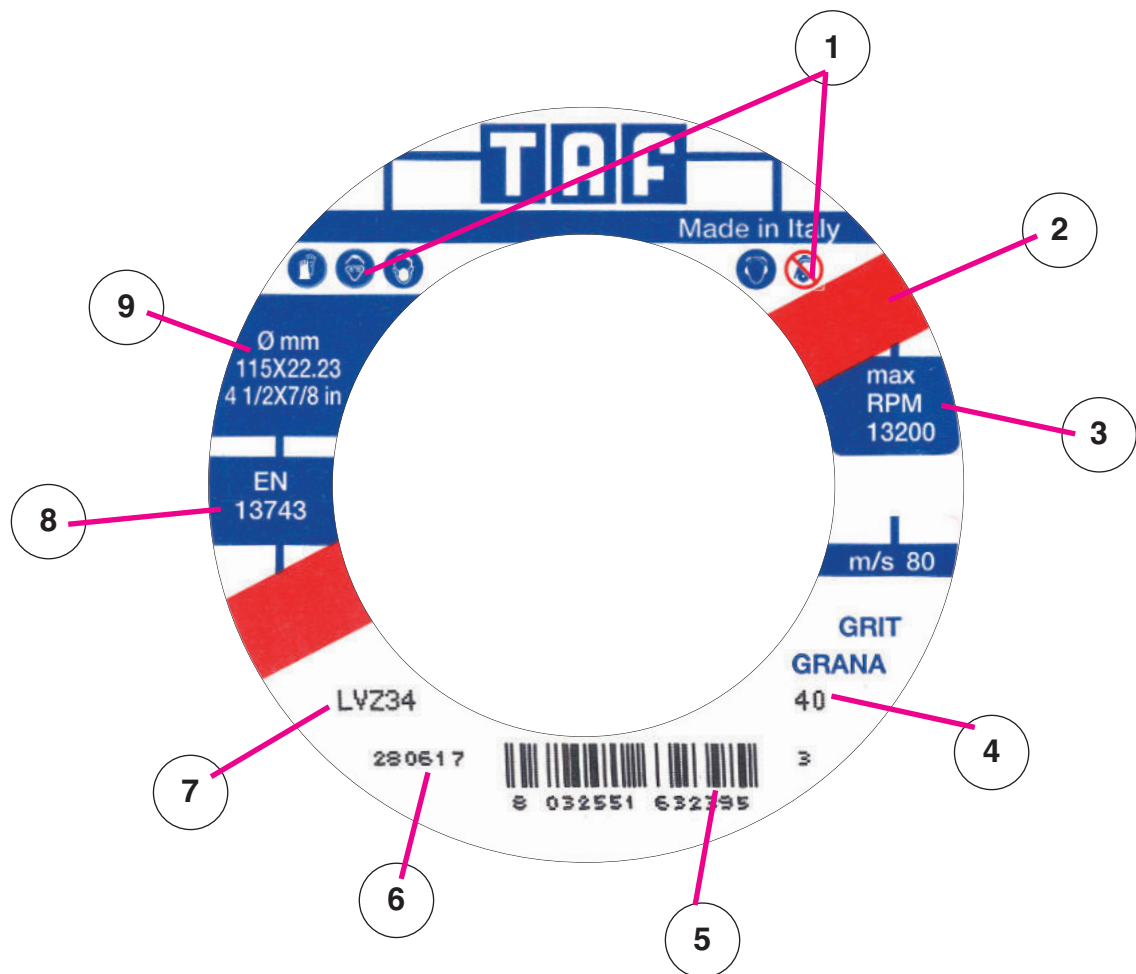
TIPI DI ABRASIVO

- CORINDONE:**
- impiego su ferro, ghisa e metalli in genere
 - buona finitura
- ZIRCONIO:**
- adatto a utilizzo su acciaio inox e leghe
 - taglio rapido e aggressivo
- ZIRCO - CERAMIC:**
- particolare miscela zirconio/ceramico messa a punto nei laboratori TAF
 - uso su leghe e metalli duri con medie pressioni di lavoro
- CERAMICO:**
- abrasivo di ultima generazione adatto a lavorazioni gravose
 - uso su materiali particolarmente duri con forti pressioni di lavoro
- CARBURO DI SILICIO:**
- impiego su pietre naturali, materiali edili, vetro, materie plastiche






DISPOSIZIONE LAMELLE

- LAMELLA SINGOLA:**
- buona finitura
 - ridotte vibrazioni
- DOPPIA LAMELLA:**
- taglio aggressivo
 - basso intasamento

I prodotti contrassegnati dal simbolo (<0,1% Fe, S,Cl) non contengono composti di ferro, zolfo e cloro e non danno luogo a fenomeni di ossidazione, pertanto non “inquinano” il materiale su cui vengono impiegati.



LEGENDA

- 1** Istruzioni per un utilizzo sicuro (pittogrammi)
-  Usare guanti protettivi.
 -  Usare occhiali di protezione.
 -  Usare protezioni auricolari.
 -  Usare maschera antipolvere.
 -  Non usare per smerigliatura a umido.
- 2** Banda che identifica la velocità massima di utilizzo: ■ = 63m/sec. ■ = 80m/sec.
- 3** Velocità massima di utilizzo in giri al minuto
- 4** Dimensioni della grana
- 5** Codice a barre
- 6** Lotto di produzione
- 7** Codice del prodotto (da usare al riordino)
- 8** Standard europeo di sicurezza
- 9** Dimensioni del disco a lamelle

SERIE PROFESSIONALE



Linea CLASSIC

- Tela in cotone
- Costruzione a lamella multipla
- Utilizzo su acciaio

DISCHI AL CORINDONE - PIANI

Articolo	Diam. mm	Foro mm	Grane Prodotte										Unità di Vendita	Max rpm		
			320	220	180	150	120	100	80	60	50	40			36	
43A	110	22	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	20	11000
126A*	165	22							•	•	•	•	•	•	10	6800



Linea CLASSIC

- Tela in cotone
- Costruzione a lamella multipla
- Utilizzo su acciaio e inox

DISCHI ALLO ZIRCONIO - PIANI

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Articolo	Diam. mm	Foro mm	Grane Prodotte										Unità di Vendita	Max rpm		
			320	220	180	150	120	100	80	60	50	40			36	
61Z	110	22					•	•	•	•	•	•	•	•	20	11000
114Z*	165	22							•	•		•	•	•	10	6800



Linea CLASSIC

- Tela in cotone
- Costruzione a lamella multipla
- Utilizzo su marmi e pietre

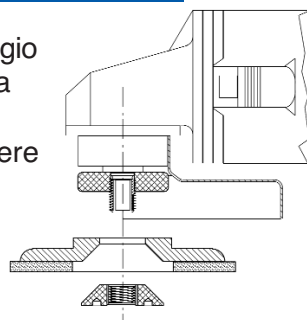
DISCHI AL CARBURO DI SILICIO - PIANI

Articolo	Diam. mm	Foro mm	Grane Prodotte										Unità di Vendita	Max rpm	
			320	220	180	150	120	100	80	60	50	40			36
43CS	110	22	•	•			•		•	•				20	11000
126C*	165	22	•	•	•		•		•	•				10	6800

*Per motivi di sicurezza gli articoli 126A - 114Z - 126C devono essere usati con adeguato plattello di sostegno.

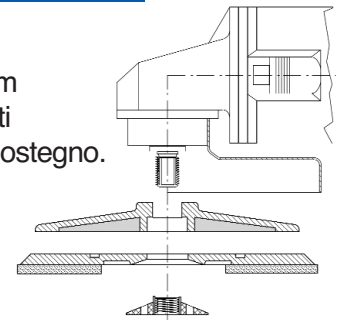
MONTAGGIO DISCHI Ø 110 mm

Per ottenere un montaggio rapido ed una centratura corretta dei dischi sono disponibili apposite ghiera di fissaggio.



MONTAGGIO DISCHI Ø 165 mm

Dove espressamente indicato i dischi in Ø 165 mm devono essere sempre usati con adeguato plattello di sostegno.



DISCHI A LAMELLE INSERITE

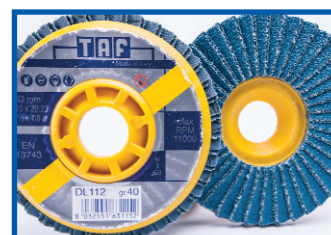
SUPPORTO IN PLASTICA



SERIE UNIVERSALE

Linea DL

- Tela in cotone
- Costruzione a lamella multipla
- Utilizzo su acciaio e inox



DISCHI ALLO ZIRCONIO - PIANI

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Articolo	Diametro mm	Foro mm	Grane Prodotte				Unità di Vendita	Max rpm
			120	80	60	40		
DL112	110	22	●	●	●	●	20	11000
DL172	170	22	●	●	●	●	10	7000

SERIE PROFESSIONALE

Linea a MONTAGGIO RAPIDO

- Tela in cotone
- Costruzione a lamella multipla
- Utilizzo su acciaio
- Foro filettato per fissaggio rapido senza ghiera

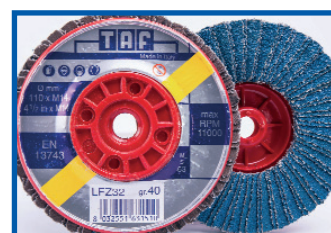


DISCHI AL CORINDONE - PIANI

Articolo	Diametro mm	Foro	Grane Prodotte				Unità di Vendita	Max rpm
			120	80	60	40		
LFA31	110	M14	●	●	●	●	20	11000

Linea a MONTAGGIO RAPIDO

- Tela in cotone
- Costruzione a lamella multipla
- Utilizzo su acciaio e inox
- Foro filettato per fissaggio rapido senza ghiera



DISCHI ALLO ZIRCONIO - PIANI

(< 0,1% Fe, S, Cl)

Articolo	Diametro mm	Foro	Grane Prodotte				Unità di Vendita	Max rpm
			120	80	60	40		
LFZ32	110	M14	●	●	●	●	20	11000

PLATORELLI DI SOSTEGNO E GHIERE DI FISSAGGIO

Articolo	Descrizione	Unità di Vendita	Indicato per
M14110	ghiera M14	1	43A - 61Z - 43CS - DL112
M14165	ghiera M14	1	48Z - 126A - 114Z - 126C - DL172
P165	platorello PLASTICA diam. 145 mm	1	126A - 114Z - 126C
PB140	platorello FIBRA diam. 145 mm	1	126A - 114Z - 126C